545999-WS7-Text-090909

CARBONIT

Bedienanleitung VARIO Wasserhahnsatz 7

Stand: 9.9.09

1. Allgemeines

Der Wasserhahnsatz 7 ist ein 3-Wege-Wasserhahn für die komfortable Verwendung von Wasserfiltergeräten in Untertisch-Montage.
Er hat Anschlußmöglichkeiten für Normalwasser/kalt, Normalwasser/warm und **separat** für gefiltertes Wasser sowie **2 separate Ausläufe** für Normalwasser kalt/warm und Filterwasser.

2. Lieferkonfiguration

Gemäß Zeichnung , bitte prüfen Sie auf Vollständigkeit.

3. Bedienhinweise

3.1 Die Installation erfolgt gemäß beiliegender Zeichnung. Der Auslauf ist um 360° drehbar. Verwenden Sie bitte vorzugsweise die Installationsstellung gemäß Zeichnung (Filterwasserventil von Bedienseite gesehen links), da Sie ansonsten den Haupt-Schwenkbereich in der Wartungs-Position haben.

3.2 Der Auslauf ist aus dem Grundkörper herausnehmbar (Wartung, Reinigung, siehe auch Punkt 4.3) . Dieses Herausnehmen ist nur in folgender definierter Drehstellung des Auslaufes möglich (bei Lage der Ventile für Normal-/ Filterwasser gem. Zeichnung , Filterwasser links) :
- Auslauf senkrecht zur Ventil-Ebene nach hinten (in die Blatt-Ebene hinein) drehen
- Herausziehen nach oben

Die Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge . Dabei muß der Nippel an der Auslauf-Rückseite in die Axial-Nut im Hahn-Grundkörper eingeführt werden.

3.3 Beachten Sie bitte auch die Montage-Hinweise auf der beiliegenden Zeichnung

4. Wartung , Instandhaltung

4.1 Der Wasserhahn ist weitestgehend wartungsfrei .

4.2 Die Perlatoren sollten regelmäßig von Kalkresten gereingt werden (Abschrauben, Partikel entfernen , ggf. in Kalklöser reinigen)

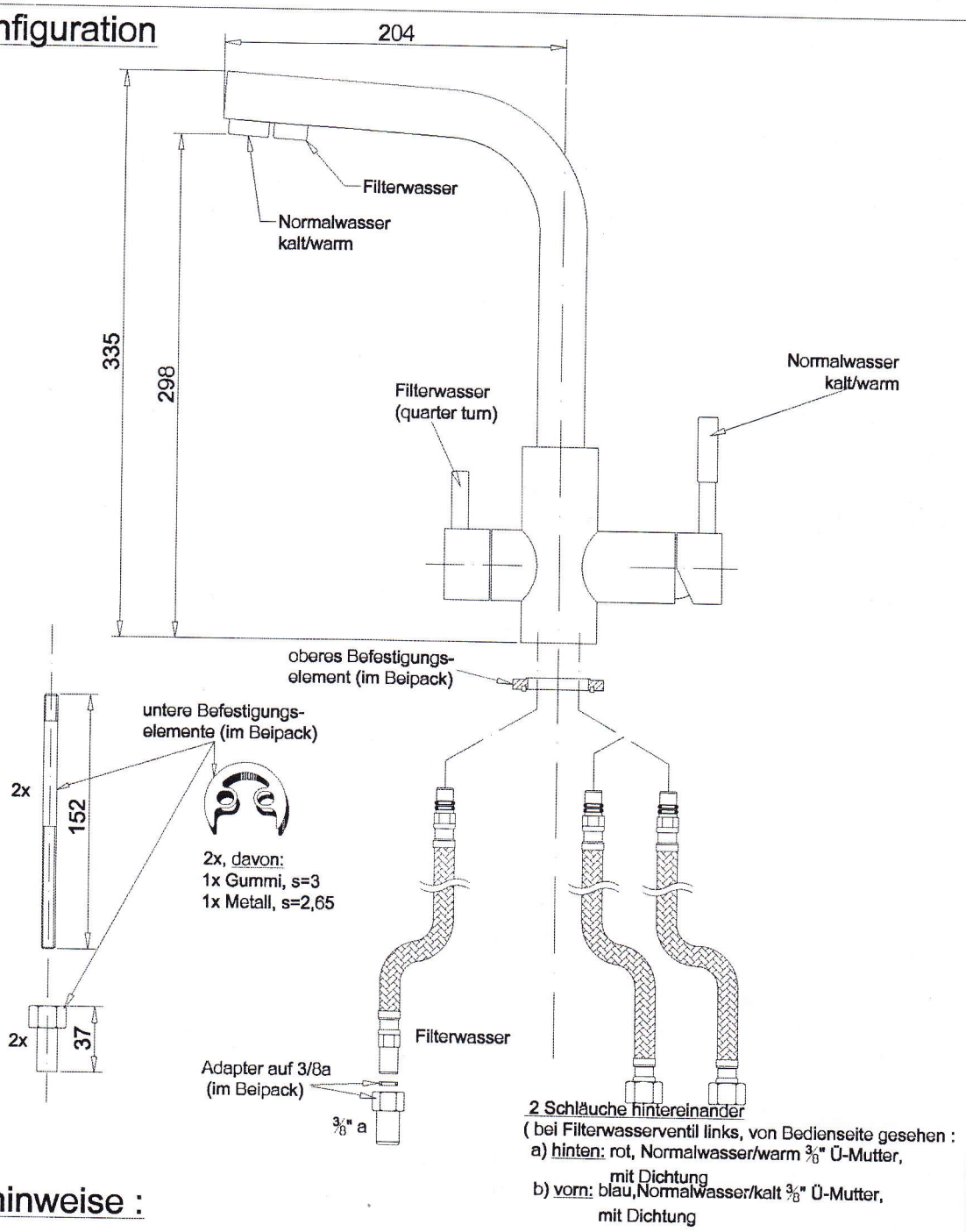
4.3 Insbesondere bei kalkhaltigem Wasser können die O-Ringe am Auslauf verschleißen. Das äußert sich dann darin , daß Wasser aus beiden Ausläufen kommt, wenn nur 1 Ventil betätigt wird (meist bei Betätigung des Filterwasserventils) .
Gehen Sie dann wie folgt vor :
- Auslauf gemäß 3.2 entnehmen. Achtung : bitte vorher Wasserzulauf am Eckventil schließen
- Kontrolle der O-Ringe , der O-Ring-Nuten am Auslauf und der Gegen-Dichtflächen für die O-Ringe im Hahn-Grundkörper auf Beschädigungen , Späne oder Partikel , dies ggf. beseitigen
- sollten die O-Ringe verschlissen sein , können Sie Ersatz bei Carbonit bestellen
- sollte die Undichtigkeit durch den O-Ring-Wechsel nicht behoben sein , wenden Sie sich bitte bzgl. Reparatur an Carbonit

5. Verschleißteile

Es sind folgende Verschleißteile bei Carbonit beziehbar :
- O-Ring-Satz Auslauf (siehe 4.3)

6. Anhang : Zeichnung 545999-WS7-Zchng-090909

A Lieferkonfiguration



B Montagehinweise :

1) Montage in Arbeitsplatte: a) max. Arbeitsplattendicke 75mm
   b) Bohrungsdurchmesser in Arbeitsplatte ca. 34mm (33-35)
2) Die Schläuche sind im Normalfall vormontiert. **ACHTUNG :** nach Montage/ bei Inbetriebnahme ist die gesamte Installation nochmals auf Dichtigkeit zu prüfen , ggf. sind die Verbindungen nochmals nachzuziehen .
3) Bei Montage, Installation des Hahnes am Filtergerät bzw. Nachziehen der **Schlauchverbindungen** bitte unbedingt beachten :
   a) Einschrauben der Schläuche in den Hahn-Grundkörper mit max. 10 Nm (handfest) . Die Dichtung erfolgt nicht axial durch Anpreßkraft sondern radial über O-Ringe. Bei Verwendung von Schraubenschlüsseln, Zangen o.ä. besteht die Gefahr des Abscherens .
   b) bei Installation der Gesamtanlage (Hahn , Filtergerät, sonstige Installationen am Montageort) :
      - keine Biegebelastung auf die Schläuche an der Verbindungsstelle Schlauch/ Hahn-Grundkörper
      - Schläuche nicht knicken , minimaler Biegungsradius ist 60 mm , gerade Länge vor Biegungsbeginn des Schlauches ca.25 mm
      - Schläuche nicht verdrehen
      - Schläuche nicht mit Längenstreckung verlegen , Installationslänge der zu verbindenden Teile sollte max. ca. 20mm kürzer als Schlauchlänge sein

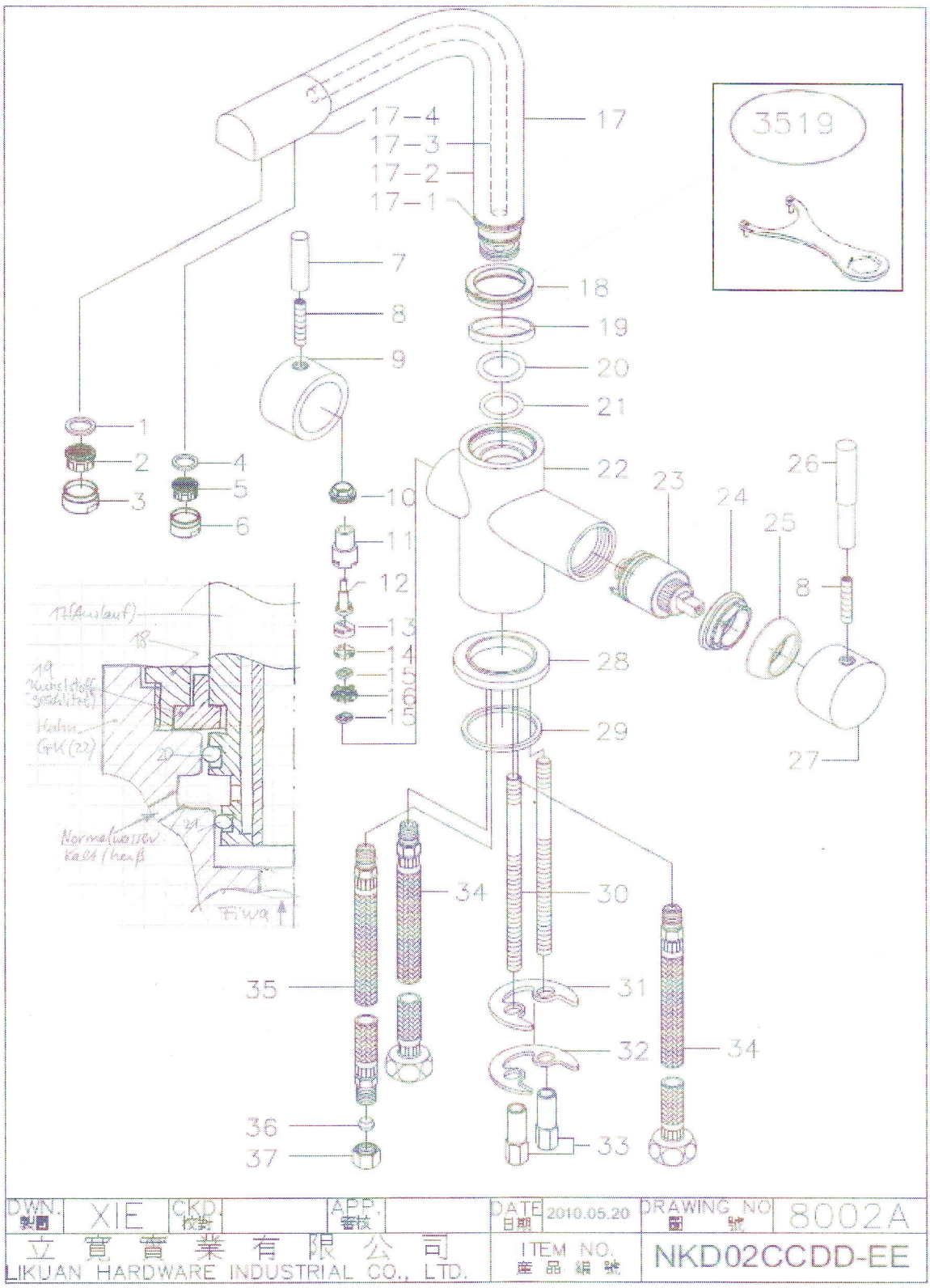
Bedienanleitung VARIO Wasserhahnsatz 7 ; Zeichnung	545999-WS7-Zchng-090909 CARBONIT

Reparatur doppelter Auslauf WS7/G3 (lfd.Nr.)

Stand : 23.11.12

Ablauf :

1) Teil 18 (Tnr. 1880) mit Schlüssel 3519 auf Festsitz prüfen , ggf. handfest nachziehen
2) wenn Problem nicht behoben :
   a) Demontage Teil 18 , 19 (Tnr. 1246) und Auslauf 17 kpl. herausziehen
   b) O-Ringe 20 (Tnr. 1556 ; 16,3x3,2) und 21 (Tnr.1554 ; 14,5x3,25) entfernen
   c) O-Ring-Nuten und zugehörige Gegenflächen im Grundkörper 22 von Partikeln gründlich säubern
   d) neue O-Ringe 20 +21 sowie (wenn vorhanden) neues Teil 19 einbauen und alles in umgekehrter Reihenfolge montieren



DWN. 製圖	XIE	CKD. 校對		APP. 審核		DATE 日期	2010.05.20	DRAWING NO. 圖號	8002A
立寬實業有限公司 LIKUAN HARDWARE INDUSTRIAL CO., LTD.						ITEM NO. 產品編號		NKD02CCDD-EE	